### **USER MANUAL**

# CUTTING PLOTTER PROMALUT PC - 730E



info@promattexint.com - www.promattex-international.com Address: 7 bis impasse Denis Dulac, 94700 MAISONS-ALFORT, FRANCE Phone: 00 33 141 79 00 45 - Fax : 00 33 143 53 93 57

# **TABLE OF CONTENTS**

Safety precautions	p.2 - 3
Standard accessories	p.4
Definition of principal components	p.5
Technical specifications	p.6
Stand assembly	p.7
Loading of vinyl	p.8
Tools / blade holder	p.9
Control panel	p.10
Point of origin	p.11
Pressure adjustment / cutting test	p.12
Adjustment of the speed	p.13
USB driver setting + configuration of the port COM	p.14 - 17
Flexi Starter Installation	p.18 - 20
Flexi Starter Configuration	p.21 - 24
Cutting launch with Flexi Starter	p.25 - 26
Cutting launch via SD card	p.27 - 30
Red point settings	p.31 - 32
Cutting with Flexi Starter	p.33 - 41

# **1/ SAFETY PRECAUTIONS**

Definition of warning symbols

	WARNING	Any improper operation possibly results in hazard of life.
$\triangle$	CAUTION	Any improper operation possibly results in damage of equipment.

#### Definition of signs and symbols

The symbol is prepared to arouse operator's highly attention. The symbols in triangles specify the cases to be attentive. The symbol in the left warns you of electric shock.
The symbol specifies the activities to be forbidden. The symbol in the circle specifies the acts to be forbidden. The symbol in the left tells you no detachment.

$\triangle$	WARNING
$\bigcirc$	Do not use the power source not meeting rating voltage, otherwise fire or electric shock may be resulted in.
$\bigcirc$	If the machine gives out smoke or unpleasing smell, or noise sounds please do not use it. In such cases, continuing using it may result in fire or electric shock.
$\bigcirc$	Do not put out the plug when the power is on to avoid damage to the machine.
	Make sure the machine grounded otherwise electric shock or mechanic default may be resulted in.
	Do not detach, repair or reconstruct the machine, otherwise fire, electric shock, hazard of life may be resulted in.

$\bigwedge$
<u> </u>

#### CAUTION

$\bigcirc$	Do not leak any liquid or drop metal into the machine, such things may result in fire.	
$\bigcirc$	Do not touch the knife top with your finger to prevent injury or perspiration of knife head.	$\sim$

$\bigotimes$	Do not damage or random replace the supplied power cable. Do not excessively bend, pull, bundle the power cable or place weight on it, otherwise the power source may be damaged even fire or electric shock is thus incurred.	
$\bigcirc$	If you are not going to use the machine for a long time, please unplug the power cable from the receptacle, otherwise fire possibly happens.	
$\bigcirc$	When operating the machine, do not place either of your hands on capstan to avoid injury.	CORNEL OF
	Place the machine on a stable surface, otherwise the machine may fall therefore get damaged.	
	To unplug the power cable from receptacle, please hold the plug instead of the cable, strongly pulling of the cable possibly results in electric shock or fire.	
	Any operation is forbidden in case of storm or lighting to prevent damage of the machine.	

# 2/ STANDARD ACCESSORIES

Please first check following accessories after unpacking. Please contact the seller or our company if you find anything missing.

Promacut PC-730E	x 1	
Power cord	x 1	
RS232C + USB	x 1	
Blade holder	x 1	
Blade (in the blade holder)	x 1	
SD Card + USB adaptor	x 1	
USB driver disk + user manual	x 1	
Cutting software (option)	x 1	

# **3/ DEFINITION OF PRINCIPAL COMPONENTS**



- 1 Reset button\*7 Control panel2 Transmission belt8 RS232C port (serial) / USB port3 Paperweight wheel9 Stand4 Runner10 SD card reader5 Slider + blade / tools holder11 Teflon stripe
- 6 Display

\*ATTENTION : Reset buttons on the left and right side of the plotter allow resetting the plotter when the slider touches one of the buttons. In this case you shall adjust the cutting dimensions so that the slider remains in the cutting area without touching the extremities of the plotter. As well, the point of origin of cutting cannot be set at the extremity of the right side of the plotter. It must be set before the slider touches the reset button (see page 10).

> info@promattexint.com - www.promattex-international.com Address: 7 bis impasse Denis Dulac, 94700 MAISONS-ALFORT, FRANCE Phone: 00 33 141 79 00 45 - Fax : 00 33 143 53 93 57

# 4/ TECHNICAL SPECIFICATIONS

Central Processor Unit (CPU)	32 bit
Motor	Step by step
Maximum paper Feed width	730 mm
Maximum cutting width	635 mm
Maximum cutting speed	500 mm/s
Maximum cutting force	600 gf
Mechanism precision	0,025 mm
Interfaces	RS232C (serial) & USB 2.0
Buffer memory	4 MB
Power source	220 / 110 V - 50 Hz
Plotting instruction	Compatible DM/PL , HP/GL
Operating temperature	5 - 35°C
Operating humidity	30 - 70%
Size (LxWxH)	850 x 300 x 270 mm (850 x 950 x 1110 with stand)
Weight	22 Kg (including stand)
Guarantee	1 year
Conformity	CE certification

# 5/ STAND ASSEMBLY





# 6/ LOADING OF VINYL

1 – Place the plotter on a flat and stable area or on its stand

2 – Place the roll on the roll holder fixing it with disks:



**4** – Put the vinyl on the roll holder and load the vinyl from the back of the plotter and place it as straight as possible to avoid any movement

5 – Attention: the pinch rollers should be always placed above the scratched parts of the driving roll to allow the proper holding of vinyl:





5 – Place the pinch rollers at the left and right ends side of vinyl by leaving approximately
1 cm of margin outside the rollers like below:



6 – Close down the rollers by raising the levers located at the back:



Raise to close down rollers



Lower to raise rollers

info@promattexint.com - www.promattex-international.com Address: 7 bis impasse Denis Dulac, 94700 MAISONS-ALFORT, FRANCE Phone: 00 33 141 79 00 45 - Fax : 00 33 143 53 93 57



# 7/ TOOLS / BLADE HOLDER

1 - To install a blade on a blade holder, just press the metal stem located on the top (1) to make bring out the blade (4) and be able to remove it. Make slip a new blade in the place of the old one, side slicing downwards, then to screw/unscrew the cap (3) in a more or less important way according to the blade going beyond which one wishes to obtain (4).



2 – The blade must slighty overtake the blade holder. It shouldn't exceed the vinyl thickness and the liner to be cut. Be careful to respect this condition if you don't want to wear your blades.



 - 45°blade: for thin material cuts
 - 60°blade: for thick material or extra-thin cuts\*\*.
 \*\*The 60° blades are much sharper, thiner and more fragile and require the respect of the rule of blade overtaking adjustment mentioned above.



# 8/ CONTROL PANNEL:



# 9/ USE OF THE CONTROL PANEL:

1 – When the plotter is lit, it initializes then the screen posts "On Line".

PromaCut

OnLine

2 – The state "On Line" indicates that the plotter is ready to cut, all the keys of the keyboard are then desactivated except the key "on Line" which allows to reach the many settings available on the plotter.

# 10/ POINT OF ORIGIN:

1 – Press "On Line" so that the screen shows :

PromaCut				
X=0.0 Y=0.0	) )			

Move the blade thanks to the keys  $(\blacktriangleleft, \blacktriangle, \triangleright \& \nabla)$  till the place desired for the beginning of cutting knowing that the plotter cuts from the right to the left side. **Pease make the slider avoid touching the reset buttons.** 

Press on  $\oplus$  to validate the point of origin: cutting will start exactly on the place where the blade is, the screen shows again "X=0.0 - Y=0.0".

Press "On Line" to be able to cut, the screen shows:

PromaCut OnLine

# 11/ PRESSURE ADJUSTMENT & CUTTING TEST

1 – Press "On Line" so that the screen shows :



Parameters sc or Enter

PromaCut

or

Force=150

2 – Press twice on "Func", so that the screen shows:

3 – Press "Enter", the screen shows: Press on the keys + & - to raise / reduce the pressure. Start with a low pressure (+/- 70) not to be likely to transpierce the vinyl.

4 – Press on « Test »: the plotter cut a rectangle.

5 – Press on the key  $\mathbf{\nabla}$  to advance a little bit the vinyl to be able to check that the cutting test can be peeled correctly.

6 – If the test is not conclusive, define a new point of origin, then press on Mode to increase/to reduce the pressure according to the cases. Press again on Test to carry out a new test.

Repeat these stages till you obtain a satisfactory cutting.

**7** – Once the setting finished, press « Enter » to validate, then press "On line" to launch cutting.

# **12/ ADJUSTMENT OF THE SPEED**

1 – Press "On Line" so that the screen shows:

PromaCut X=0.0 Y=0.0

2 – Press twice "Func", so that the screen shows:



3 – Press "Enter", the screen shows:

Press on the keys + & - to raise / reduce the speed.

**4** – Once the setting finished, press « Enter » to validate, then press "On line" to launch cutting.

PromaCut Speed=500 + or -

# **13/ USB DRIVER SETTING**

1 – Desactivate any anti-viruses or application programs that could interfere with the settling of a new software.

2 – Insert the "Driver USB" CD provided with the plotter and open it

**3** – Double-click on "USB DRIVERS" (see below), a black windows appears and indicates the installation launching. When this window disappears, the driver is installed : <u>restart</u> the computer.



**5** – Once the computer restarted, connect the plotter with the USB cable provided, then turn it on. On the right bottom of your screen, a message "new material detected..." appears, a few moment after, another message indicates the end of the installation.



6 – Once the driver installed as explained in page 14:

Click right on « My Computer » and choose "Properties" (under XP). It is also possible to go through "Start -> Set up -> System".

if your PC is under Windows VISTA, go to "Start -> Set up -> Device driver" and go directly to the step 7.



7 – Go in the tab "Hardware" (Material) and press on "Device Manager"



**8** – In the material list, click on "+" located on the left "Ports COM and LPT", then click right -> "Properties" on the port named "USB Serial Port (COM??)" (?? representing an unspecified number):

🚇 Gestionnaire de périphériqu	ies	
Fichier Action Affichage ?		
	2 🕿 🕱 🛃	
HP74939929197-5     Gartes graphiques     Gartes graphiques     Gartes réseau     Cartôleur de lecteur de dis     Contrôleurs audio, vidéo et     Contrôleurs de bus USB     Contrôleurs hôte de bus IEE     Contrôleurs SCSI et RAID     Contrôleurs SCSI et RAID     Contrôleurs de CD-ROM/DVD-R     Cecteurs de disque     Moniteurs     Ordinateur     Périphériques d'interface uti     Périphériques système     Périphériques système     Ports (COM et LPT)     Port de communication (     Port imprimente FCP (IP	quettes jeu E 1394 OM lisateur (HID) COM2) T1)	
JUSB Serial Port (COM3)     Serial Port (COM3)     Souris et autres périphéric     Souris et autres périphéric     Souris et stockage	Mettre à jour le pilote Désactiver Désinstaller Rechercher les modifications sur le matériel	_
	Propriétés	

	Propriét	és de USB Serial I	Port (CC	Ом3)	?
	Général	Paramètres du port	Pilote	Détails	
		Bits p	oar second	de: 9600	~
		Bits	de donné	es: 8	~
			Pari	té: Aucune	*
9 – In the window which appears, go on the	Avancé Propriétés de USB Serial Port (COM3) Général Paramètres du port Pilote Détails Bits par seconde: 9600 Parité: Aucune Parité: Aucune Bits d'arrêt: 1 Contrôle de flux: Aucun Avancé Paramètres par défaut OK Annuler				
tab "Port parameter" or "Ports Settings". Click		Cor	ntrôle de fl	ux: Aucun	~
on the button Advanced .			Avano	cé Paramè	ètres par défaut
Avancé					
		8			OK Annuler

**10** – Fill the following window as follows (values by default).

CAUTION : if the actual number of port is superior to COM10, you should change it and attribute it the number from 1 to 10 (do not use the number of the serial port physically present on the PC, «in use »). Please note the number of the port COM, you will need it to configurate Flexi Starter.

ramètres avancés pour	сомз		? 🔀
Numéro de port COM:	СОМЗ	•	ок
Longueurs des trames USB			Annuler
Choisir une valeur faible afi	n de corriger l'apparition d'anomal	ies à débit réduit.	alours par défaut
Choisir une valeur haute af	in de privilégier la rapidité.	(°	
Réception (Octets):	4096 💌		
Transmission (Octets):	4096 🗸		
Options BM		Divers	
Choisir une valeur faible afi réponse.	n de corriger les problèmes de	Enumérateur de périphérique série	
Temps de latence (msec):	16 🗸	Imprimante série	
		Invalider si hors tension	
Délais		Notification d'événements inattendus	
Délai d'attente minimum en (meec):	lecture 0	Valider RTS à la fermeture du port	
Délai d'attente minimum en (msec):	écriture 0	Invalider les signaux de contrôle MODEM l'initialisation	là 🗌

11 – Click on "OK" to close the window"Advanced" and fill the parameters of the port as below :

**12** – Click on OK to validate, close the windows and <u>restart</u> again the PC to take into account the modifications.

9600

Aucune

1

Bits par seconde:

Bits de données: 8

Parité:

Contrôle de flux: Aucun

Bits d'arrêt:

e port as	Propriétés de USB Serial Port (COM	3)	? 🔀
	Général Paramètres du port Pilote Dél	tails	
rindows count the	Bits par seconde:	9600 💌	1
	Bits de données:	8	
1000000	Parité:	Aucune	
*	Bits d'arrêt:	1	
	Contrôle de flux:	Aucun	
*	Avancé	Paramètres par défaut	
	Availue		-
~			
*			
*		OK /	Annuler

info@promattexint.com - www.promattex-international.com Address: 7 bis impasse Denis Dulac, 94700 MAISONS-ALFORT, FRANCE Phone: 00 33 141 79 00 45 - Fax : 00 33 143 53 93 57

# **14/ FLEXI STARTER INSTALLATION**

**AWARNING !** The process of installation explained below can be different if you have a different operating system or a different version of Flexi Starter.

1 – Insert the Flexi Starter software CD in your computer. Wait until this window appears. Choose your language and then click "OK".



2 – Click on "Next":



**3** – Click on "I agree with the terms of license contract", and then click on "Next":

CONTRAT DE LICENCE DU LOGICIEL  Il s'agit d'un contrat légal entre vous, l'utilisateur (individuel ou collectif) et SA International, Inc. Si vous n'êtes pas d'accord avec ce qui suit, renvoyez-nous immédiatement l'ensemble des articles fournis. L'utilisation de ce programme implique votre acceptation des clauses et conditions mentionnées ci-dessous.  1. Licence. Le programme d'ordinateur "logiciel" ci-joint vous est cédé sous licence, et non vendu, par SA International, Inc., pour un usage sur une base non exclusive, non transférable, dans le cadre des conditions suivantes. SA International, Inc., se réserve tous les droits qui ne vous ont pas été explicitement conférés. Vous ne pouvez révéler à un tiers aucune  J'accepte les termes du contrat de licence J araccepte pas les termes du contrat de licence	ontrat de licence		
CONTRAT DE LICENCE DU LOGICIEL Il s'agit d'un contrat légal entre vous, l'utilisateur (individuel ou collectif) et SA International, Inc. Si vous n'êtes pas d'accord avec ce qui suit, renvoyez-nous immédiatement l'ensemble des articles fournis. L'utilisation de ce programme implique votre acceptation des clauses et conditions mentionnées ci-dessous. 1. Licence. Le programme d'ordinateur "logiciel" ci-joint vous est cédé sous licence, et non vendu, par SA International, Inc., pour un usage sur une base non exclusive, non transférable, dans le cadre des conditions suivantes. SA International, Inc., se réserve tous les droits qui ne vous ont pas été explicitement conférés. Vous ne pouvez révéler à un tiers aucune v ③ J'accepte les termes du contrat de licence Unprimer	Lisez attentivement le contrat de licence :	suivant.	AND DESCRIPTION OF THE PARTY OF
CONTRAT DE LICENCE DU LOGICIEL Il s'agit d'un contrat légal entre vous, l'utilisateur (individuel ou collectif) et SA International, Inc. Si vous n'êtes pas d'accord avec ce qui suit, renvoyez-nous immédiatement l'ensemble des articles fournis. L'utilisation de ce programme implique votre acceptation des clauses et conditions mentionnées ci-dessous. 1. Licence. Le programme d'ordinateur "logiciel" ci-joint vous est cédé sous licence, et non vendu, par SA International, Inc., pour un usage sur une base non exclusive, non transférable, dans le cadre des conditions suivantes. SA International, Inc., se réserve tous les droits qui ne vous ont pas été explicitement conférés. Vous ne pouvez révéler à un tiers aucune v J'accepte les termes du contrat de licence Je n'accepte pas les termes du contrat de licence			CARD REPORT
Il s'agit d'un contrat légal entre vous, l'utilisateur (individuel ou collectif) et SA International, Inc. Si vous n'êtes pas d'accord avec ce qui suit, renvoyez-nous immédiatement l'ensemble des articles fournis. L'utilisation de ce programme implique votre acceptation des clauses et conditions mentionnées ci-dessous. 1. Licence. Le programme d'ordinateur "logiciel" ci-joint vous est cédé sous licence, et non vendu, par SA International, Inc., pour un usage sur une base non exclusive, non transférable, dans le cadre des conditions suivantes. SA International, Inc., se réserve tous les droits qui ne vous ont pas été explicitement conférés. Vous ne pouvez révéler à un tiers aucune v ③ J'accepte les termes du contrat de licence	CONTRAT DE LICENCE DU LOGICIEL		^
<ol> <li>Licence.</li> <li>Le programme d'ordinateur "logiciel" ci-joint vous est cédé sous licence, et non vendu, par SA International, Inc., pour un usage sur une base non exclusive, non transférable, dans le cadre des conditions suivantes. SA International, Inc., se réserve tous les droits qui ne vous ont pas été explicitement conférés. Vous ne pouvez révéler à un tiers aucune  J'accepte les termes du contrat de licence Imprimer Je n'accepte pas les termes du contrat de licence</li></ol>	Il s'agit d'un contrat légal entre vous, l'util Inc. Si vous n'êtes pas d'accord avec ce l'ensemble des articles fournis. L'utilisation des clauses et conditions mentionnées c	lisateur (individuel ou collect a qui suit, renvoyez-nous imn n de ce programme implique i-dessous.	if) et SA International, nédiatement : votre acceptation
J'accepte les termes du contrat de licence     Imprimer     Je n'accepte pas les termes du contrat de licence	1. Licence. Le programme d'ordinateur "logiciel" ci-jo par SA International, Inc., pour un usage dans le cadre des conditions suivantes. S qui ne vous ont pas été explicitement con	iint vous est cédé sous licen : sur une base non exclusive SA International, Inc., se rés nférés, Vous ne pouvez réve	ice, et non vendu, 9, non transférable, erve tous les droits éler à un tiers aucune 👽
O Je n'accepte pas les termes du contrat de licence	<ul> <li>J'accepte les termes du contrat de lice</li> </ul>	ance	
	🔿 Je n'accepte pas les termes du contra	it de licence	

FlexiSTARTER

#### 4 – Click on "Next":

5 – Click on "Next":

6 – Wait during the installation:

Sélectionnez les fonctionnalités	•	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100
Sélectionnez les fonctionnalités à in	istaller	
Sélectionnez les fonctionnalités à in	istaller, effacez les fonctionr	alités à ne pas installer.
		463816
Samples		26451
SafeNet Sentinel System Driver	7.5.0.0	0
- Dossier cible		
C:\Program Files\SAi\FlexiSTART	TER1	Parcourir
Espace pécessaire sur . C:	490268 K	
	194609084 K	Espace disqu
stallShield	104000041	
	< Précédent	Suivant > Annule
OVICTADIED		
Sélectionnez un dossier de pror	nammes -	
Veuillez sélectionner un dossier prog	gramme.	The state of the second se
v cance serectionner an abssiel prog	granillo.	
L'assistant d'installation aioutera les	icônes de programmes au d	ossier de programme inscrit
ci-dessous. Vous pouvez entrer un	nouveau nom de dossier, o	u en sélectionner un dans la
liste des dossiers existants. Cliquez	sur Suivant pour continuer.	
Dossiers de programmes :		
FlexiSTARTER1		
Dessiere quistante :		
Camtasia Studio 5 Cutting Master 21.60		
Démarrage		
EPSON EPSON ColorBase		
ESET		
FlexiSTARTER		
	< Précédent	Suivant > Annule
exiSTARTFR		
Etat de l'installation		
		A CONTRACTOR OF THE
FlexiSTARTER configure votre nou	velle installation du logiciel.	
C:\\Program\DesignAnimation\Pr	ofitability\P3of5.bmp	
tallChield		
		Contraction of the second s

7 – Enter the password you got with your software CD in the field "Password". Once you did it, the "user's number" automatically fills itself. This number must be the same as the number indicated on the USB protection key.

Check in the right bottom field that the language is the one you chose and click on "Finished".

nstaller le Gestionnaire Sélection du produit Entrez votre mot de passe Puis choisissez votre produ	it et votre langue.	8
Exécuter en mode dém	0	
Numéro de l'utilisateur  583882	Mot de passe QFE8-JJGH-KUCC-C6BJ-BLNF-YM6J-J64G-JC8E	
		•
	Langue	

8 – Click on "Accept":



9 – Click on "Finished", two links should appear on your desk:





# **15/ FLEXI STARTER CONFIGURATION**

1 – Launch flexi starter and wait for a moment



2 – Choose the method of activation you prefer:



Activer	maintenant

Activer ultérieurement

Lorsque vous recevrez votre code d'activation, entrez-le ici:

Vous n'avez pas d'accès Internet sur cet ordinateur ? Depuis un autre ordinateur, allez sur www.saintl.biz/reg et entrez 583882 comme identifiant et QFE8 comme mot de passe.



5 – Select"on this computer (local)" then click on "accept"

Sélectionner un Production Manager	×
<ul> <li>Sur cet ordinateur (local)</li> </ul>	
🕥 Sur un autre ordinateur (réseau)	
🖸 Sur le internet address:	
Accepter Annuler	

**6** –production manager launches, here again choose the appropriate activation method

🗝 Activation 🛛 🔀
Merci d'avoir installé FlexiSTARTER P-Cut Edition 8.6v2sp1. Ce logiciel fonctionnera pendant 14 jours. Pour prolonger le fonctionnement, veuillez activer la licence avant l'expiration.
Activer maintenant
Activer ultérieurement
Lorsque vous recevrez votre code d'activation, entrez-le ici:
Compléter l'activation
Vous n'avez pas d'accès Internet sur cet ordinateur ? Depuis un autre ordinateur, allez sur www.saintl.biz/reg et entrez 583882 comme identifiant et QFE8 comme mot de passe.

7 – If this error window appears (usually caused by an anti virus), simply click on "yes"





8 – During the first utilisation, must indicate the model of the plotter used Fill in the window as shown and select the model "CT-630G" Then click « next ».

Ajouter Configuration	×
Choisir un périphérique	
Quelle est la marque de votre coupeur vinyle ?	
Creation-PCut	
Quel est le modèle de votre Creation-PCut ?	
CT-630G	
	-
< <u>P</u> récédent <u>S</u> uivant > Annuler	

9 – fill in the next window as shown Caution: select the correct number of Port Com (the one which has been chosen during the ins page 17) Click on "finis

COM3:

Câblage

the installation of the USB driver 7) on "finish"		CT-630G	
	How is your C	T-630G connected to your computer?	
		COM3:   Parcourir	
▼ Parcou	Jrir	Bits par seconde: 38400	
		Bits de données: 8	
		Parité: Aucun 🗨	
Bits par seconde: 38400	Y	Bits d'arrêt: 1	
Bits de données: 8		Contrôle de flux: Matériel	
		Câblage ☐ DTR	
Parité: Aucun 🗾		I DSH IV CIS	
Bits d'arrêt: 1			
		Précédent Terminer Annule	r
Contrôle de flux: Matériel			Ì
olage □ DTR   RTS □ DCD □ DSR   CTS			

Ajouter Configuration

Comment souhaitez-vous appeler la nouvelle configuration ?

info@promattexint.com - www.promattex-international.com Address: 7 bis impasse Denis Dulac, 94700 MAISONS-ALFORT, FRANCE Phone: 00 33 141 79 00 45 - Fax : 00 33 143 53 93 57

×

<ul> <li>10 – "Production Manager" opens, it is an equivalent of printing queue which makes the interface between the PC and the Plotter</li> <li>It is possible to access to advanced setting by double clicking on the plotter model.</li> </ul>	Production Manager         Richer Edition Configuration Affichage Aide         Travail V Envoyer         Annuler Supprimer Aide V         Production Boarches         Production Boarches         Off Creation Boarches         Off Creation Boarches         Production Boarches         Off Creation Boarches <t< th=""></t<>
11 – Once double clicked on the plotter	Propriétés par défaut des travaux
model, new window opens	
	Résolution: 40.000 🚔 Pas/mm
T	Passages:       1         ✓ Avancer après traçage         Envoyer les commandes d'arc         ✓ Offset du couteau:       0.035cm         ✓ Taille de paque:       8         ✓ K
12 – In order to get high quality cutting it is	Qualité de la courbe
vital to indicate the Offset of the used	Supérieur 🔍 0.003cm 😑
Tick the case"offset of the knife" then	
enter the adapted value for the used blade	
Generally, the Offset of the blade will be $0.025$ cm or $0.035$ cm	
Hit "apply" then "ok" on the bottom right	
Offset du couteau: 0.	.035cm
	OK Annuler Appliquer

# 16/ CUTTING LAUNCH WITH FLEXI STARTER

1 – Once flexi starter installed and correctly configured (see previous pages), launch the software



4 – Select"on this computer (local)" then click on "accept"



Oui

Non

5 – If this error window appears (usually caused by an anti virus), simply click on "yes

Configuration Affichage Aid 4 – Production manager opens ? Alde T 5 – Opens again the window "to cut/to Type de fic draw" In "material" select "defined by the user" then enter the dimension of the cutting surface of the used vinyl Pay attention to the width, this should correspond to the real width useful of the vinyl, it can not be superior RAM dispenible : 275 08 VM dispenible : 1,80 08 C : Dispenible : 184,8 08 D : Dispenible : 10.2 08 RAM totale : 3,48 08 D : Total : 218,9 08 D : Total : 14,0 08 Matériel 7 Découper/Tracer Defini par l'utili: 🔻 CT-630G@COM3: Travail Etat Propriétés... 40,992cm Matériel -40 ,35 ,15 ,10 Defini par l'utili: 🔻 2 40,992cm ÷ 4572,000cm . 4572,000cm ÷ 12 8 Envoyer maintenant 6 – Select "send now" : 8 -8 : 0,000cm - 0,000cm -8 Envoyer maintenant × Taille \$ ↔ 6.331 cm ÷ 33 \$ 1,008cm ÷ 7 –Select the number of copies and the 100,000% . 8 spacing between them Adapter au support Copies 88 1 • Copies 8 0,254cm + 2 0,254cm -------👷 ຄໍ F 🖽 Envoyer Noir Terminé 8 – Choose the orientation of the pattern to cut and if needed the Mirror effect 9 – Check the plotter is online; PromaCut origin point defined and USB cables correctly plugged in then OnLine click on "send"



# **17/ CUTTING LAUNCH VIA SD CARD**

1 – Before using SD Card with PC730E, it is important to format in FAT-32

For this, insert the SD Card in the PC card reader or use the USB adaptor which allows to read the card from USB port:



**2** – Open my computer then right click on the SD Card, (generally called removable disk), and select format.

Caution: Be aware to select the correct reader for the SD card or the risk of losing the data.

To be sure of not making a mistake, it is possible to open my computer before inserting the SD Card , the corresponding reader to the SD Card will appear during the Card connexion.

Ouvrir
Explorer
Rechercher
Exécution automatique
Analyser avec ESET NOD32 Antivirus
Options avancées
Partage et sécurité
Combiner les fichiers pris en charge dans Acrobat
≧Ajouter à l'archive
Ajouter à "Archive.rar"
Compresse et e-mail
Compresse dans "Archive.rar" et e-mail
Formater
Éjecter
Couper
Copier
Créer un raccourci
Renommer
Propriétés

3 – Select the file system "FAT32", It is possible (but not compulsory) to give a name to a volume.
Then click on "Start"".

4 –Click on "ok"

5 –Click on "ok""



6 – To launch a cutting procedure on the SD Card; proceed as usual to the very last detail:

Select "Save in the file" then click on "send".

Sauvegarder dans le ficl 💌



7 - In the opening window, select the SD Card:

🖙 Disque amovible (J:)		-			
	Enregistrer sor Enregistrer dans :	us Disque amovi	ble (J:)	* 3 ¢	<b>?</b> ⊠ ≣∙
	Mes documents récents Bureau				
8 – Give a name to the file and click on "save"	Mes documents				
fichier test	Favoris réseau	Nom du fichier : Type :	fichier test Original (".plt)		Enregistrer     Annuler

9 – Insert the SD Card in the Plotter and make an origin point



10 – Hit the "Online" button for the screen to be

11 – Press once on "fonc", the screen displays:

12 – Press on "Enter", the screen displaysHere" index" corresponds to the number of the file,"Name" to the name which has been given to the file,

"Size" to the weight of the file

Use the keys"+" and "-" to select the file to be cutted and then hit "Enter" button to launch the cutting.





PromaCut Index:0 Name:SANSTI→1 Size:1

# **18/ RED POINT SETTINGS**

1 – Start by putting a sheet in the plotter and put an origin point in the middle of the sheet. Put the pen holder instead of the blade holder.

2 – Push on the pen holder in order to make a point on the sheet.

3 – Press "On Line" so that the screen shows:

4 – Press twice on "Func" so that the screen shows:

5 – Press the "Enter" button, then press three times on "Func", " so that the screen shows:









PromaCut

PromaCut SetReddotOffset fsetX=0.00 setY=0.00

6 – The red point is now on, move it with the
▲ ► ▼ ◄ buttons until it exactly fits with the pen's mark.



**7** – Once it fits, press the  $\oplus$  button, then "Enter"

 ${\bf 8}$  – Press another time on the  $\oplus$  button and "Enter" again: the chariot automatically moves on the plotter

9 – The screen shows: "setting done"



Try several times this setting in case it doesn't fit right the first time.

# **19/ CUTTING WITH FLEXI STARTER**

WARNING! The operator has to know how to make a vectoriel pattern around the picture to cut. These patterns can be made with the help of softwares such as Corel Draw, Illustrator or Inkscape, the files must be saved \*.ai (illustrator) to be opened with Flexi Starter.

1 – Open Flexi Starter and create a new file

**2** – Go to Display/DesignCentral. This window appears, you can use it to change the size of the page:



3 – In the "DesignCentral" window, pick the size of the page you want



**4** – Create or import the print files with its shape vectorised and place the file on the page to save the following marges on the page:

5cm above 1.5cm downside, left side and right side

5 – Go to display/fill in/segment editor to open the window to pick the color of the shape:

6 – You need to vectorize the transparent shape for it not to be printed

You have to select the vectorized shape and in the "Fill in/Segment editor" window and in the second window, select the "Transparent" color like this:





info@promattexint.com - www.promattex-international.com Address: 7 bis impasse Denis Dulac, 94700 MAISONS-ALFORT, FRANCE Phone: 00 33 141 79 00 45 - Fax : 00 33 143 53 93 57

7 - While you're saving the vectorized shape, go to Effets Fenêtre Aide Effects/Shape cutting.../ Découpe du contour... 語 FlexiSTARTER P-Cut Edi Marque pour le détourage... 1 3 Q 🎽 Đ. 1, -20 T S T \* D 000 HO # 1. 5 ⊷ 17.986cm 🚖 I 21,944cm 📫 & 8° in the x 10.167cm 🛨 y 12.205cm 8 ...... 0 Proporte 00 3 9 鍧 × 2-Supprimer tout ----at 💷 F démarrer Bitte # · · · ·



8 – In the "Design Central" window, pick the projection size (if you want a cutting with a 2mm size on the outside of the vectorized shape basis, enter 0.200cm instead of 0.000cm) Then, click on the green button, downside on the right side of the window to valid: the new shape is created and appears in grey.







11 – Go to File/Print...

Fichier	Edition	Affichage	Arranger	Texte	Effets	Fei
Nou	veau				Ctrl+	+N
P Quv	rir				Ctrl+	-0
<u>E</u> ermer			Ctrl+	F4		
Sau	vegarder				Ctrl-	+S
Sauvegarder sous			Ctrl+Shift+S			
Imp	orter					
Exp	orter					
Env	oyer vers	EnRoute				
<u>⊆</u> on	figuration	du docume	nt		Ctrl-	+В
P Déc	ouper/Tra	cer			Ctrl	+L
₹ Déc	oupe du c	ontour				
Configuration de l'impression			Ctrl+Shift+P			
	rimer				Ctrl-	ŧ₽
Env	oyer un e	-mail				•
Environnement					,	
1 tes	st détoura	age 2				
2 Sa	ns titre1					
Quitter			Alt+F4			

12 – On the "Print" window, pick your printing machine and make sure the scale is at 100%Print from downside and click on "ok" to print

Echelle:	nprimer	? 2
100 cm = 1m (100%)		Aperçu
	Nom: \\promatte-2a1d31\COMMERCIAUX  Propriétés  Etat: Brât	
	Type: EPSON AL-C1100 Advanced	
	Données PostScript: C Binaire C Ignorer la surimpression	+ +
	Copies Options d'impression	
	Nombre de copies:	
	1 2 3 F Assembler Filde fer	
	- Echelle	
	C Adapter le dessin au papier	the second secon
	C Adapter la bordure au papier	
	Ecnelle:     100 cm = 1m (100%)     Selection d'un gebant.	
	Personante Partice	
	Imprimer les papes en	
	Chevauchement D000cm -	V V V V V V V V V V V V V V V V V V V
-	Y Offset 10.000cm	+
Centre bas	T ges	
1 working bare		
		Accepter Annuler

**13** – Set the sheet as straight as you can in the plotter and make an origin point downside on the first mark. (Green zone):



info@promattexint.com - www.promattex-international.com Address: 7 bis impasse Denis Dulac, 94700 MAISONS-ALFORT, FRANCE Phone: 00 33 141 79 00 45 - Fax : 00 33 143 53 93 57

14 – Click on the "shape cutting" button



**15** – Make sure the size of the media fit with the size of the sheet you're using in "Material", upside on the left. Click on "Send", downside on the right:



**16** – Go to "Production Manager", clicking on the appropriate window in the task bar (downside)



17 – Click on "ok", the plotter blade, slightly moves and the red point is on.



**18** – Use the arrows buttons in the window "alignement interactif" to move the red point as near as possible to the first mark.

The quality of the cutting depends of it.

You can move slowly the red point by simply clicking on the arrow to the right direction. You can also move the red point on a long distance if you keep pushing on this arrow.



Alignement interactif	
Appuyez sur les flèches pour passer au premier point ou saisissez la position du premier point et cliquez sur OK.	
y: 0.0mm ÷	Accepter Annuler

19 – Once you correctly set the point, click on "ok"

The red point moves to the second mark, upside to the right side of the sheet.

Do the 18 step again by pointing more precisely to the second repair point and click again on ok.

Do the same with the 3rd and 4th mark.



20 – After you're finished with the 4th repair point, the following window appears:



**21** – On the plotter, click on the  $\oplus$  button, here is the screen:



22 – On the plotter, click on the "enter" button

The lame moves, it must be exactly above the middle repair point (number 4) In the following window, click on "ok" to start the cutting

